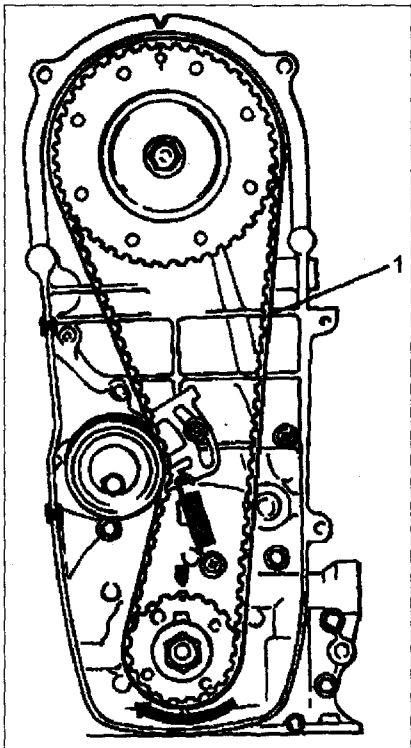


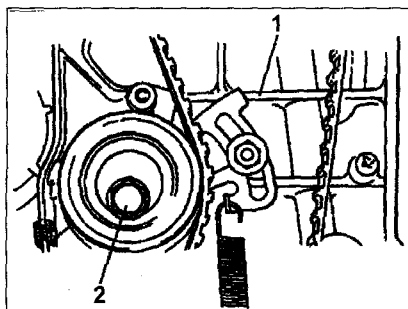
5.18 Проверните коленчатый вал по часовой стрелке накидным ключом на 17 мм за центральный болт 1 крепления ведущей шестерни 4 газораспределительного механизма, чтобы установить метку 2 ВМТ цилиндра №4 на ведущей шестерне с опорной меткой 3 на крышке масляного насоса



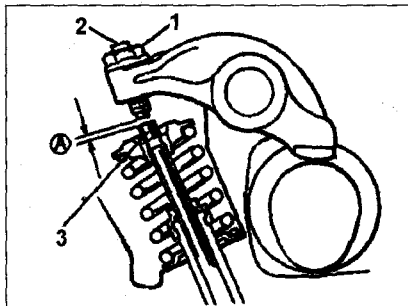
5.20 Проверните коленчатый вал за центральный болт ведущей шестерни на два оборота по часовой стрелке, чтобы окончательно отрегулировать натяжение ремня (см. стрелку) 4 привода газораспределительного механизма (см. иллюстрацию).

18 Ввинтите центральный болт 1 крепления ведущей шестерни 4 газораспределительного механизма на коленчатом валу и проверните коленчатый вал по часовой стрелке накидным ключом на 17 мм за ввинченный болт, чтобы установить метку 2 ВМТ цилиндра №4 на ведущей шестерне с опорной меткой 3 на крышке масляного насоса (см. иллюстрацию).

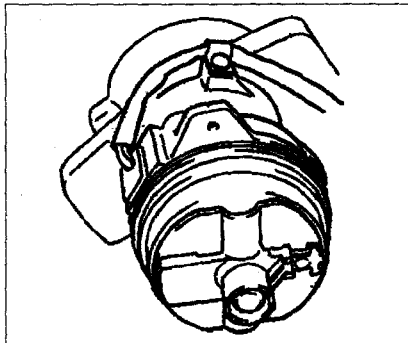
19 Уложите зубчатый ремень на



5.21 Затяните сначала болт 1 регулировочной планки натяжителя зубчатого ремня, а затем болт 2 крепления ролика натяжения



5.25 Отрегулируйте зазоры А впускных и выпускных клапанов  
2 - гайка винта  
3 - стержень клапана



5.27 В данном положении бегунка поршень цилиндра №1 находится в ВМТ

обе шестерни газораспределительного механизма, не допуская смещения шестерен и обеспечив равномерное натяжение ремня. Ремень должен быть натянут так, чтобы он не провисал после нажатия и отпускания регулировочной планки натяжителя. В этом положении коленчатого и распределительного валов поршень цилиндра №4 находится в ВМТ такта сжатия.

**Внимание!** При установке прежнего зубчатого ремня соблюдайте его на-

правление вращения, которое следовало обозначить перед снятием ремня.

20 Проверните коленчатый вал за центральный болт ведущей шестерни на два оборота по часовой стрелке, чтобы окончательно отрегулировать натяжение зубчатого ремня (см. стрелку на иллюстрации).

21 Затяните сначала болт 1 регулировочной планки натяжителя зубчатого ремня с усилием 9-12 Нм, а затем болт 2 крепления ролика натяжения с усилием 24-30 Нм (см. иллюстрацию).

22 Убедитесь, что уплотнитель между водяным насосом и корпусом масляного насоса установлен и находится на своем месте, а также уложите уплотнительную прокладку защитной крышки привода газораспределительного механизма.

23 Установите защитную крышку привода газораспределительного механизма и затяните болты и гайки крепления с усилием 9-12 Нм.

24 Вывинтите центральный болт крепления ведущей шестерни на коленчатом валу, установите шкив ремня привода вспомогательных агрегатов, закрепите его болтами с усилием затяжки 9-12 Нм, а затем ввинтите центральный болт крепления ведущей шестерни на коленчатом валу, затянув с усилием 105-115 Нм. Для предотвращения проворачивания коленчатого вала при затяжке болтов застопорите вал плоской отверткой.

25 Отрегулируйте зазоры А впускных и выпускных клапанов, ввинтив винты 1 на коромыслах и проверив зазоры щупом (см. иллюстрацию).

26 Убедитесь, что V-образная метка белого цвета ВМТ поршня цилиндра №1 на шкиве ремня привода вспомогательных агрегатов находится напротив метки «0» на защитной крышке привода газораспределительного механизма. Если это не так, то проверните коленчатый вал за центральный болт до совмещения этих меток.

27 Снимите крышку распределителя зажигания и убедитесь, что бегунок распределителя расположен так, как показано на иллюстрации 5.27. Это положение бегунка соответствует ВМТ поршня цилиндра №1. При необходимости проверните коленчатый вал еще на один полный оборот (360°).

28 Проверьте щупом зазоры клапанов 1, 2, 5 и 7 (см. иллюстрацию). Если зазор не соответствует номинальному, то гайку регулировочного винта на коромысле соответствующего клапана следует ослабить, а винт ввинтить

#### Номинальное значение зазоров клапанов

	t° 15-25°C	t° 60-68°C
Впускные	0,13-0,17 мм	0,23-0,27 мм
Выпускные	0,16-0,20 мм	0,26-0,30 мм